

# Anjacom® 450-GF10

<b>Fabricante</b>	Almaak International GmbH	<b>Categoría</b>	PBT
<b>Carga/Filler</b>	10% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Anjacom® 450-GF10 es un material de polibutileno tereftalato (PBT) reforzado con 10% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributo principal de Anjacom® 450-GF10: clasificación de llama.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 10% de relleno por peso	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
-----------	-----------------	------------------	--------

ISO 1183

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.38 g/cm <sup>3</sup>	-	
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	28.0 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Absorción de agua</b>		-	ISO 62
	0.40 %	-	-
	0.20 %	-	-
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	4500 MPa	652671.0 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	105 MPa	15228.99 psi	ISO 527-2/5
<b>Deformación a la tracción</b>	2.5 %	-	ISO 527-2/5
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	4.0 kJ/m <sup>2</sup>	1.9 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	28 kJ/m <sup>2</sup>	13.32 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>		-	-
	210 °C	410.0 °F	ISO 75-2/B
	185 °C	365.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	205 °C	401.0 °F	ISO 306/B50

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de fusión (DSC)</b>	224 °C	435.2 °F	DSC

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	110 °C	230.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 to 10 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.020 %	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	80.0 to 110 °C	176.0 - 230.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.