

Anjacom® 450-GF20

| | | | |
|---------------------|---------------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Almaak International GmbH | Categoría | PBT |
| Carga/Filler | 20% Fibra de vidrio | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Anjacom® 450-GF20 es un material de polibutileno tereftalato (PBT) reforzado con 20% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributo principal de Anjacom® 450-GF20: clasificación de llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|--|------------------|--------|
| Carga / Refuerzo | Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso | - | - |
| Apariencia | Color natural | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

| Físico | | | |
|--|-----------------------------|-----------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 1.46 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Índice de fluidez de volumen (MVR) | 20.0 cm ³ /10min | - | ISO 1133 |
| Absorción de agua | | - | ISO 62 |
| | 0.40 % | - | - |
| | 0.20 % | - | - |
| Mecánico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 6900 MPa | 1000762.2 psi | ISO 527-2/1 |
| Esfuerzo a la tracción | 110 MPa | 15954.18 psi | ISO 527-2/5 |
| Deformación a la tracción | 2.7 % | - | ISO 527-2/5 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 6.5 kJ/m ² | 3.09 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | 44 kJ/m ² | 20.94 ft·lb/in ² | ISO 179/1eU |
| Térmico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | | - | - |
| | 215 °C | 419.0 °F | ISO 75-2/B |
| | 205 °C | 401.0 °F | ISO 75-2/A |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 210 °C | 410.0 °F | ISO 306/B50 |

| Térmico | | | |
|------------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de fusión (DSC) | 224 °C | 435.2 °F | DSC |

| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Clasificación de inflamabilidad | HB | - | UL 94 |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 110 °C | 230.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 4.0 to 10 hr | - | - |
| Humedad máxima sugerida | 0.020 % | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 250 to 270 °C | 482.0 - 518.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 80.0 to 110 °C | 176.0 - 230.0 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.