

Anjacom® 450-GF30

Fabricante	Almaak International GmbH	Categoría	PBT
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Anjacom® 450-GF30 es un material de polibutileno tereftalato (PBT) reforzado con 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributo principal de Anjacom® 450-GF30: clasificación de llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
-----------	-----------------	------------------	--------

ISO 1183

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.55 g/cm ³	-	
Índice de fluidez de volumen (MVR)	20.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo		-	ISO
	1.1 %	-	294-4
	0.20 %	-	-
		-	-
Absorción de agua		-	ISO 62
	0.40 %	-	-
	0.10 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	10000 MPa	1450380.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	140 MPa	20305.32 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	2.5 %	-	ISO 527-2/5
Resistencia al impacto Charpy con entalla	9.0 kJ/m ²	4.28 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	60 kJ/m ²	28.55 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica			- ISO 75-2/B ISO 75-2/A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	220 °C	428.0 °F	
	210 °C	410.0 °F	
Temperatura de reblandecimiento Vicat	215 °C	419.0 °F	ISO 306/ B50
Temperatura de fusión (DSC)	224 °C	435.2 °F	DSC

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez eléctrica	30 kV/mm	-	IEC 60243-1
Índice de seguimiento comparativo	350 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	110 °C	230.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 10 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 110 °C	176.0 - 230.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.