

Anjaflam® 450-FR/GF15

| | | | |
|---------------------|---------------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Almaak International GmbH | Categoría | PBT |
| Carga/Filler | 15% Fibra de vidrio | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Anjaflam® 450-FR/GF15 es un material de Tereftalato de Polibutileno (PBT) relleno con 15% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributos importantes de Anjaflam® 450-FR/GF15 son: Clasificado para Llama, Retardante de Llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|--|------------------|--------|
| Tarjeta Amarilla UL | E169818-225426 | - | - |
| Carga / Refuerzo | Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso | - | - |
| Características | Retardante de llama | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

| Físico | | | |
|--------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 1.55 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Absorción de agua | 0.40 % | - | ISO 62 |
| | 0.20 % | - | - |

| Mecánico | | | |
|--|------------------------|-----------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 6700 MPa | 971754.6 psi | ISO 527-2/1 |
| Esfuerzo a la tracción | 105 MPa | 15228.99 psi | ISO 527-2/5 |
| Deformación a la tracción | 2.5 % | - | ISO 527-2/5 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 5.0 kJ/m ² | 2.38 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | 40 kJ/m ² | 19.03 ft·lb/in ² | ISO 179/1eU |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | 205 °C | 401.0 °F | ISO 75-2/B |
| | 185 °C | 365.0 °F | ISO 75-2/A |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 205 °C | 401.0 °F | ISO 306/B50 |
| Temperatura de fusión (DSC) | 224 °C | 435.2 °F | ISO 3146 |

| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
|---|------------------------|-------------------------|----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Rigidez eléctrica | 29 kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| Índice de seguimiento comparativo | 200 V | - | IEC 60112 |
| Clasificación de inflamabilidad | V-0 | - | UL 94 |
| Temperatura de ignición al alambre incandescente | 960 °C | 1760.0 °F | IEC 60695-2-13 |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 110 °C | 230.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 4.0 to 10 hr | - | - |
| Humedad máxima sugerida | 0.020 % | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 250 to 270 °C | 482.0 - 518.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 80.0 to 110 °C | 176.0 - 230.0 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.