

Anjaflam® 450-FR/GF30

Fabricante	Almaak International GmbH	Categoría	PBT
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Anjaflam® 450-FR/GF30 es un material de tereftalato de polibutileno (PBT) cargado con 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Los atributos importantes de Anjaflam® 450-FR/GF30 son: con clasificación de flama retardante de llama

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E169818-225427	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.65 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	10.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	1.0 % 0.20 %	- - -	ISO 294-4 - -
Absorción de agua	0.40 % 0.10 %	- - -	ISO 62 - -
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	10000 MPa	1450380.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	130 MPa	18854.94 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	2.0 %	-	ISO 527-2/5
Resistencia al impacto Charpy con entalla	7.5 kJ/m ²	3.57 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	50 kJ/m ²	23.79 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica			- ISO 75-2/B ISO 75-2/A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	
	215 °C	419.0 °F	
	205 °C	401.0 °F	
Temperatura de reblandecimiento Vicat	210 °C	410.0 °F	ISO 306/B50
Temperatura de fusión (DSC)	224 °C	435.2 °F	DSC

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez eléctrica	25 kV/mm	-	IEC 60243-1
Índice de seguimiento comparativo	200 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	110 °C	230.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 10 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 270 °C	482.0 - 518.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 110 °C	176.0 - 230.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.