

# Anjacom® 100U-UV

<b>Fabricante</b>	Almaak International GmbH	<b>Categoría</b>	PC
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Anjacom® 100U-UV es un material de Policarbonato (PC). Está disponible en Europa. Atributos importantes de Anjacom® 100U-UV son: Clasificado para Llama Buena Resistencia a UV Baja Viscosidad Estabilizado UV

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Estabilizador UV	-	-
<b>Características</b>	Buena Resistencia a UV	-	-
	Baja Viscosidad	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.20 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
	30.0 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>			
<b>Absorción de agua</b>		-	ISO 62
	0.32 %	-	-
	0.15 %	-	-
<b>Viscosidad relativa</b>	1.24	-	ISO 1628
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2200 MPa	319083.6 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	63.0 MPa	9137.39 psi	ISO 527-2/50
<b>Deformación a la tracción</b>	5.0 %	-	ISO 527-2/50
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	10 kJ/m <sup>2</sup>	4.76 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>		-	-
	137 °C	278.6 °F	ISO 75-2/B
	125 °C	257.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	144 °C	291.2 °F	ISO 306/B50
			DSC

## Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión	145 °C	293.0 °F	

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez eléctrica	30 kV/mm	-	IEC 60243-1
Índice de seguimiento comparativo	250 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	850 °C	1562.0 °F	IEC 60695-2-12

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 5.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.