

Anjacom® 100V-UV

Fabricante	Almaak International GmbH	Categoría	PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Anjacom® 100V-UV es un material de Policarbonato (PC). Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributos importantes de Anjacom® 100V-UV son: Clasificado para Llama Buena Resistencia a UV Baja Viscosidad Estabilizado UV

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E169818-101259963	-	-
Aditivo	Estabilizador UV	-	-
Características	Buena Resistencia a UV	-	-
	Baja Viscosidad	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.20 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	20.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Absorción de agua	0.30 % 0.15 %	- - -	ISO 62 - -
Viscosidad relativa	1.26	-	ISO 1628
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	63.0 MPa	9137.39 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	6.0 %	-	ISO 527-2/50
Resistencia al impacto Charpy con entalla	12 kJ/m ²	5.71 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	137 °C 125 °C	- 278.6 °F 257.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de transición vítrea	149 °C	300.2 °F	DSC

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	144 °C	291.2 °F	ISO 306/ B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez eléctrica	30 kV/mm	-	IEC 60243-1
Índice de seguimiento comparativo	250 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	850 °C	1562.0 °F	IEC 60695-2-12

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 5.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 320 °C	536.0 - 608.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.