

Anjacom® 100V

Fabricante	Almaak International GmbH	Categoría	PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Anjacom® 100V es un material de Policarbonato (PC). Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributos importantes de Anjacom® 100V son:
Clasificado para Llama Baja Viscosidad

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E169818-457844	-	-
Características	Baja Viscosidad	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.20 g/cm ³	-	ISO 1183

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de volumen (MVR)	20.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Absorción de agua	0.30 %	-	ISO 62
	0.15 %	-	-
Viscosidad relativa	1.26	-	ISO 1628

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	63.0 MPa	9137.39 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	6.0 %	-	ISO 527-2/50
Resistencia al impacto Charpy con entalla	12 kJ/m ²	5.71 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	137 °C	278.6 °F	-
	125 °C	257.0 °F	ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de transición vítrea	149 °C	300.2 °F	DSC
	144 °C	291.2 °F	ISO 306/ B50

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Temperatura de reblandecimiento Vicat

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Rigidez eléctrica 30 kV/mm - IEC 60243-1

Índice de seguimiento comparativo 250 V - IEC 60112

Clasificación de inflamabilidad V-2 - UL 94

Índice de inflamabilidad al alambre incandescente 850 °C 1562.0 °F IEC 60695-2-12

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Temperatura de secado 120 °C 248.0 °F -

Tiempo de secado 2.0 to 5.0 hr - -

Humedad máxima sugerida 0.020 % - -

Temperatura de procesamiento (fusión) 280 to 320 °C 536.0 - 608.0 °F -

Temperatura del molde 80.0 to 100 °C 176.0 - 212.0 °F -

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.