

Anjacom® 100X-UV

Fabricante	Almaak International GmbH	Categoría	PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Anjacom® 100X-UV es un material de Policarbonato (PC). Está disponible en Europa. Atributos importantes de Anjacom® 100X-UV son: Clasificado para Llama Buena Resistencia a UV Viscosidad Media Estabilizado UV

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Estabilizador UV	-	-
Características	Buena Resistencia a UV Viscosidad Media	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.20 g/cm ³	-	ISO 1183
	10.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de volumen (MVR)			
Contracción de moldeo		-	ISO
	0.60 %	-	294-4
	0.60 %	-	-
Absorción de agua		-	ISO 62
	0.35 %	-	-
	0.15 %	-	-
Viscosidad relativa	1.30	-	ISO 1628
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	63.0 MPa	9137.39 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	6.0 %	-	ISO 527-2/50
Resistencia al impacto Charpy con entalla	15 kJ/m ²	7.14 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	139 °C	282.2 °F	ISO 75-2/B
	130 °C	266.0 °F	ISO 75-2/A

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	147 °C	296.6 °F	ISO 306/ B50
Temperatura de fusión	148 °C	298.4 °F	DSC

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez eléctrica	30 kV/mm	-	IEC 60243-1
Índice de seguimiento comparativo	250 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	850 °C	1562.0 °F	IEC 60695-2-12

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 5.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	85.0 to 120 °C	185.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.