

Anjaflam® 100V-FR

Fabricante	Almaak International GmbH	Categoría	PC
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Anjaflam® 100V-FR es un material de policarbonato (PC). Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributos importantes de Anjaflam® 100V-FR son: Clasificado para llama, Retardante de llama, Baja viscosidad.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E169818-225429	-	-
	E169818-101259963	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
	Baja Viscosidad	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.20 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	18.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Absorción de agua			ISO 62
	0.35 %	-	-
	0.15 %	-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2150 MPa	311831.7 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	6.0 %	-	ISO 527-2/50
Resistencia al impacto Charpy con entalla	10 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de transición vítrea	148 °C	298.4 °F	DSC
Temperatura de reblandecimiento Vicat	139 °C	282.2 °F	ISO 306/B50
Ensayo de presión de bola	Pasa	-	IEC 60695-10-2

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 6.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 95.0 °C	176.0 - 203.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.