

# Anjaflam® 100X-FR/UV

<b>Fabricante</b>	Almaak International GmbH	<b>Categoría</b>	PC
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Anjaflam® 100X-FR/UV es un material de policarbonato (PC). Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributos importantes de Anjaflam® 100X-FR/UV son: Clasificado para llama, Retardante de llama, Buena resistencia a los UV, Viscosidad media, Estabilizado para UV.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E169818-552011	-	-
<b>Aditivo</b>	Retardante de llama	-	-
	Estabilizador UV	-	-
<b>Características</b>	Retardante de llama	-	-
	Buena Resistencia a UV	-	-
	Viscosidad Media	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.20 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	11.0 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Absorción de agua</b>			ISO 62
	0.35 %	-	-
	0.15 %	-	-
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2500 MPa	362595.0 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 527-2/50
<b>Deformación a la tracción</b>	6.0 %	-	ISO 527-2/50
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	12 kJ/m <sup>2</sup>	5.71 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>			
	135 °C	275.0 °F	ISO 75-2/B
	125 °C	257.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de transición vítrea</b>	148 °C	298.4 °F	DSC
	142 °C	287.6 °F	

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>			ISO 306/ B50
<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	V-0	-	UL 94
<b>Índice de inflamabilidad al alambre incandescente</b>	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12
	960 °C	1760.0 °F	-
	960 °C	1760.0 °F	-
<b>Temperatura de ignición al alambre incandescente</b>	855 °C	1571.0 °F	IEC 60695-2-13
	855 °C	1571.0 °F	-
	855 °C	1571.0 °F	-
<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	120 °C	248.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 5.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.020 %	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	280 to 300 °C	536.0 - 572.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	85.0 to 120 °C	185.0 - 248.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.