

Anjaflam® 150-FR/GF10

Fabricante	Almaak International GmbH	Categoría	PC
Carga/Filler	10% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Anjaflam® 150-FR/GF10 es un material de Policarbonato (PC) relleno con un 10% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributos importantes de Anjaflam® 150-FR/GF10 son: Clasificación de llama, retardante de llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 10% de relleno por peso	-	-
Características	Retardante de llama	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.28 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	8.00 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.30 to 0.50 % 0.20 to 0.40 %	- - -	ISO 294-4 - -
Absorción de agua	0.30 % 0.13 %	- - -	ISO 62 - -
Viscosidad relativa	56.0	-	ISO 1628

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	4000 MPa	580152.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	75.0 MPa	10877.85 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2/5
Resistencia al impacto Charpy con entalla	8.0 kJ/m ²	3.81 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	70 kJ/m ²	33.31 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	142 °C	287.6 °F	ISO 75-2/B
	135 °C	275.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de transición vítrea	148 °C	298.4 °F	DSC
Temperatura de reblandecimiento Vicat	145 °C	293.0 °F	ISO 306/ B50
Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez eléctrica	30 kV/mm	-	IEC 60243-1
Índice de seguimiento comparativo	175 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C	1760.0 °F	IEC 60695-2-12
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 5.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	280 to 320 °C	536.0 - 608.0 °F	-
Temperatura del molde	85.0 to 120 °C	185.0 - 248.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.