

# Anjacom® 050/65S-UV

<b>Fabricante</b>	Almaak International GmbH	<b>Categoría</b>	PC+ABS
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Anjacom® 050/65S-UV es un material de Policarbonato + ABS (PC+ABS). Está disponible en Europa. Atributos importantes de Anjacom® 050/65S-UV son: Clasificación de Llama Buena Resistencia a UV Estabilizado UV

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Estabilizador UV	-	-
<b>Características</b>	Buena Resistencia a UV	-	-
<b>Apariencia</b>	Color natural	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.13 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	22.0 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	0.50 to 0.70 %	-	ISO 294-4
	0.50 to 0.70 %	-	-
<b>Absorción de agua</b>	0.70 %	-	ISO 62
	0.20 %	-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	56.0 MPa	8122.13 psi	ISO 527-2/50
<b>Deformación a la tracción</b>	5.0 %	-	ISO 527-2/50
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	49 kJ/m <sup>2</sup>	23.31 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	127 °C	260.6 °F	ISO 75-2/B
	105 °C	221.0 °F	ISO 75-2/A
	122 °C	251.6 °F	

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>			ISO 306/ B50
<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Rigidez eléctrica</b>	24 kV/mm	-	IEC 60243-1
<b>Índice de seguimiento comparativo</b>	300 V	-	IEC 60112
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94
<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	95.0 °C	203.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 5.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.020 %	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	250 to 280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.