

Anjacom® 050/65S

Fabricante	Almaak International GmbH	Categoría	PC+ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Anjacom® 050/65S es un material de Policarbonato + ABS (PC+ABS). Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributo principal de Anjacom® 050/65S: Clasificación de Llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena fluidez	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.13 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	22.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contracción de moldeo		-	ISO
	0.50 to 0.70 %	-	294-4
	0.50 to 0.70 %	-	-
Absorción de agua		-	ISO 62
	0.70 %	-	-
	0.20 %	-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	56.0 MPa	8122.13 psi	ISO 527-2/50
Deformación a la tracción	5.0 %	-	ISO 527-2/50
Resistencia al impacto Charpy con entalla	49 kJ/m ²	23.31 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica		-	-
	127 °C	260.6 °F	ISO 75-2/B
	105 °C	221.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	122 °C	251.6 °F	ISO 306/B50

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez eléctrica	24 kV/mm	-	IEC 60243-1
Índice de seguimiento comparativo	300 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	95.0 °C	203.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 5.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.