

Anjacom® 050/75S

| | | | |
|---------------------|---------------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Almaak International GmbH | Categoría | PC+ABS |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Anjacom® 050/75S es un material de Policarbonato + ABS (PC+ABS). Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributo principal de Anjacom® 050/75S: Clasificación de Llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|----------------------|------------------|--------|
| Apariencia | Color natural | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|-----------------------------|------------------|----------|
| Densidad | 1.14 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Índice de fluidez de volumen (MVR) | 25.0 cm ³ /10min | - | ISO 1133 |

| Físico | | | |
|--|------------------------|-----------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Contracción de moldeo | | - | ISO |
| | 0.50 to 0.70 % | - | 294-4 |
| | 0.50 to 0.70 % | - | - |
| Absorción de agua | | - | ISO 62 |
| | 0.60 % | - | - |
| | 0.20 % | - | - |
| Mecánico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 2500 MPa | 362595.0 psi | ISO 527-2/1 |
| Esfuerzo a la tracción | 63.0 MPa | 9137.39 psi | ISO 527-2/50 |
| Deformación a la tracción | 5.0 % | - | ISO 527-2/50 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 46 kJ/m ² | 21.89 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | Sin ruptura | - | ISO 179/1eU |
| Térmico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 128 °C | 262.4 °F | ISO 306/ B50 |

Eléctrico e Inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--|-----------------|------------------|--------|
| Clasificación de inflamabilidad | HB | - | UL 94 |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--|-----------------|------------------|--------|
| Temperatura de secado | 95.0 °C | 203.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 2.0 to 5.0 hr | - | - |
| Humedad máxima sugerida | 0.020 % | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 240 to 280 °C | 464.0 - 536.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 60.0 to 90.0 °C | 140.0 - 194.0 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.