

Anjacom® 055/80-GF20 Natural

| | | | |
|---------------------|---------------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Almaak International GmbH | Categoría | PC+ABS |
| Carga/Filler | 20% Fibra de vidrio | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

Anjacom® 055/80-GF20 Natural es un material de Policarbonato + ABS (PC+ABS) relleno con un 20% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributo principal de Anjacom® 055/80-GF20 Natural: Clasificación de Llama.

Especificaciones Técnicas

| Información General | | | |
|--------------------------------|--|------------------|--------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Carga / Refuerzo | Fibra de vidrio, 20% de relleno por peso | - | - |
| Apariencia | Color natural | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

| Físico | | | |
|--|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 1.25 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| Índice de fluidez de volumen (MVR) | 15.0 cm ³ /10min | - | ISO 1133 |
| Contracción de moldeo | 0.20 to 0.50 % 0.30 to 0.60 % | - - - | ISO 294-4 - - |
| Absorción de agua | 0.60 % 0.20 % | - - - | ISO 62 - - |
| Mecánico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 6900 MPa | 1000762.2 psi | ISO 527-2/1 |
| Esfuerzo a la tracción | 110 MPa | 15954.18 psi | ISO 527-2/5 |
| Deformación a la tracción | 2.5 % | - | ISO 527-2/5 |
| Resistencia al impacto Charpy con entalla | 10 kJ/m ² | 4.76 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |
| Resistencia al impacto Charpy sin entalla | 40 kJ/m ² | 19.03 ft·lb/in ² | ISO 179/1eU |
| Térmico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión térmica | | | - ISO 75-2/B ISO 75-2/A |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|-----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | 135 °C | 275.0 °F | |
| | 124 °C | 255.2 °F | |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 137 °C | 278.6 °F | ISO 306/ B50 |

| Eléctrico e Inflamabilidad | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Clasificación de inflamabilidad | HB | - | UL 94 |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de secado | 95.0 °C | 203.0 °F | - |
| Tiempo de secado | 2.0 to 5.0 hr | - | - |
| Humedad máxima sugerida | 0.020 % | - | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | 250 to 280 °C | 482.0 - 536.0 °F | - |
| Temperatura del molde | 60.0 to 90.0 °C | 140.0 - 194.0 °F | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.