

Anjacom® 055/80-GFK 5/15 Black 91220

Fabricante	Almaak International GmbH	Categoría	PC+ABS
Carga/Filler	15% Microesferas de vidrio; 5,0% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Anjacom® 055/80-GFK 5/15 Black 91220 es un material de Policarbonato + ABS (PC+ABS) relleno con un 15% de perlas de vidrio y un 5.0% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributos importantes de Anjacom® 055/80-GFK 5/15 Black 91220 son: Clasificado para Llama Baja Deformación

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Perla de vidrio, 15% relleno por peso	-	-
	Fibra de vidrio, 5.0% de relleno por peso	-	-
Características	Baja contracción	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Apariencia	Negro	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.29 g/cm ³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	20.0 cm ³ /10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.30 %	-	ISO 294-4
	0.30 %	-	-
Absorción de agua	0.60 %	-	ISO 62
	0.20 %	-	-
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	4500 MPa	652671.0 psi	ISO 527-2/1
Esfuerzo a la tracción	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 527-2/5
Deformación a la tracción	4.0 %	-	ISO 527-2/5
Resistencia al impacto Charpy con entalla	8.0 kJ/m ²	3.81 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	45 kJ/m ²	21.41 ft·lb/in ²	ISO 179/1eU

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	120 °C	248.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	135 °C	275.0 °F	ISO 306/B50

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	95.0 °C	203.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 5.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.020 %	-	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 to 280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
Temperatura del molde	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.