

# Anjacom® 055/80-GFK 5/15 Natural

<b>Fabricante</b>	Almaak International GmbH	<b>Categoría</b>	PC+ABS
<b>Carga/Filler</b>	15% Microesferas de vidrio; 5,0% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Anjacom® 055/80-GFK 5/15 Natural es un material de Policarbonato + ABS (PC+ABS) relleno con un 15% de perlas de vidrio y un 5.0% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributo principal de Anjacom® 055/80-GFK 5/15 Natural: Clasificado para Llama.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Perla de vidrio, 15% relleno por peso Fibra de vidrio, 5.0% de relleno por peso	- -	- -
<b>Apariencia</b>	Color natural	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	1.29 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	20.0 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	0.30 % 0.30 %	- - -	ISO 294-4 - -
<b>Absorción de agua</b>	0.60 % 0.20 %	- - -	ISO 62 - -
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	4500 MPa	652671.0 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	65.0 MPa	9427.47 psi	ISO 527-2/5
<b>Deformación a la tracción</b>	4.0 %	-	ISO 527-2/5
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	8.0 kJ/m <sup>2</sup>	3.81 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	45 kJ/m <sup>2</sup>	21.41 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	120 °C	248.0 °F	ISO 75-2/A

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	135 °C	275.0 °F	ISO 306/ B50

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	95.0 °C	203.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 5.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.020 %	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	250 to 280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	60.0 to 90.0 °C	140.0 - 194.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.