

# Anjacom® R050/75S Black 91012

<b>Fabricante</b>	Almaak International GmbH	<b>Categoría</b>	PC+ABS
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Anjacom® R050/75S Black 91012 es un material de policarbonato + ABS (PC+ABS). Está disponible en Europa para moldeo por inyección. Atributo principal de Anjacom® R050/75S Black 91012: Clasificado para llama.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Buena fluidez	-	-
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.14 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	27.0 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Contracción de moldeo</b>	0.40 to 0.80 %	-	ISO 294-4
	0.40 to 0.80 %	-	-
<b>Absorción de agua</b>	0.60 %	-	ISO 62
	0.20 %	-	-

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	59.0 MPa	8557.24 psi	ISO 527-2/50
<b>Deformación a la tracción</b>	5.0 %	-	ISO 527-2/50
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	40 kJ/m <sup>2</sup>	19.03 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	Sin ruptura	-	ISO 179/1eU

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	108 °C	226.4 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	128 °C	262.4 °F	ISO 306/B50

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura de secado</b>	95.0 °C	203.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 to 5.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.020 %	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	240 to 290 °C	464.0 - 554.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	70.0 to 100 °C	158.0 - 212.0 °F	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.