

# Anjacom® 015/60-GF30

<b>Fabricante</b>	Almaak International GmbH	<b>Categoría</b>	PC+PBT
<b>Carga/Filler</b>	30% Fibra de vidrio	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Anjacom® 015/60-GF30 es un material de Policarbonato + PBT (PC+PBT) relleno con un 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Europa. Atributo principal de Anjacom® 015/60-GF30: Clasificación de Llama.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Carga / Refuerzo</b>	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
<b>Apariencia</b>	Negro	-	-

### Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Densidad</b>	1.49 g/cm <sup>3</sup>	-	ISO 1183

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Índice de fluidez de volumen (MVR)</b>	30.0 cm <sup>3</sup> /10min	-	ISO 1133
<b>Absorción de agua</b>	0.40 %	-	ISO 62
	0.20 %	-	-
		-	-
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	8500 MPa	1232823.0 psi	ISO 527-2/1
<b>Esfuerzo a la tracción</b>	130 MPa	18854.94 psi	ISO 527-2/5
<b>Deformación a la tracción</b>	3.0 %	-	ISO 527-2/5
<b>Resistencia al impacto Charpy con entalla</b>	9.5 kJ/m <sup>2</sup>	4.52 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Resistencia al impacto Charpy sin entalla</b>	55 kJ/m <sup>2</sup>	26.17 ft·lb/in <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión térmica</b>	145 °C	293.0 °F	ISO 75-2/A
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	170 °C	338.0 °F	ISO 306/B50

## Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura de secado</b>	100 °C	212.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	4.0 to 10 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.020 %	-	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	260 to 280 °C	500.0 - 536.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.