

Alpha PVC 2212-100 CLEAR 0003

Fabricante	AlphaGary	Categoría	PVC, Flexible
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

2212-100 CLEAR 0003 es una formulación de PVC semirrígido para inyección. Este compuesto presenta excelentes características de flujo, bajas temperaturas de procesamiento, estabilidad térmica superior y buena liberación del molde. 2212-100 CLEAR 0003 está diseñado para cumplir con los requisitos de la Clase VI de la Farmacopea de EE. UU. y los requisitos de citotoxicidad para dispositivos médicos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena Liberación del Molde	-	-
	Buena Estabilidad Térmica	-	-
	Alto flujo		
Usos	Aplicaciones Médicas/ Sanitarias	-	-
	USP Clase VI	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos			
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Apariencia	Transparente	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.28 to 1.32 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	87 g/10 min	-	ASTM D1238
Dureza Durometro	62 to 68	-	ASTM D2240
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	448 MPa	64977.02 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción		-	ASTM D638
	28.5 MPa	4133.58 psi	-
	28.3 MPa	4104.58 psi	-
Elongación a la tracción	220 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	563 MPa	81656.39 psi	ASTM D790
			ASTM D790

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la flexión	23.0 MPa	3335.87 psi	
Resistencia al desgarro	180 kN/m	-	ASTM D1004
Impacto Izod sin entalla	27 J/m	0.5057 ft·lb/in	ASTM D256

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	160 to 171 °C	320.0 - 339.8 °F	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	138 °C	280.4 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	149 °C	300.2 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	154 °C	309.2 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	160 °C	320.0 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	166 °C	330.8 °F	-
Temperatura del adaptador	166 °C	330.8 °F	-
Temperatura de fusión	166 to 174 °C	330.8 - 345.2 °F	-
Temperatura del dado	166 °C	330.8 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.