

# Alpha PVC 2212/7-118 CLEAR 0003

<b>Fabricante</b>	AlphaGary	<b>Categoría</b>	PVC, Flexible
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

2212/7-118 CLEAR 0003 es un compuesto de PVC producido con materias primas aprobadas por la FDA. Se pueden producir partes rígidas cristalinas con esta formulación que presenta un alto flujo y excelente estabilidad térmica para un fácil moldeo. 2212/7-118 CLEAR 0003 se ha convertido en el estándar en la industria médica para una variedad de aplicaciones como conectores, cámaras de goteo y accesorios para bolsas médicas y catéteres.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Buena formabilidad	-	-
	Alta liquidez	-	-
	Estabilidad térmica, buena	-	-
<b>Usos</b>	Conector	-	-
	Suministros Médicos/ enfermería	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	FDA no clasificado	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-
<b>Apariencia</b>	Transparente	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	20 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Dureza Durometro</b>		-	ASTM D2240

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2040 MPa	295877.52 psi	ASTM D638
<b>Resistencia a la tracción</b>		-	ASTM D638
	62.9 MPa	9122.89 psi	ASTM D638
	31.0 MPa	4496.18 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	7.0 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	2550 MPa	369846.9 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	67.9 MPa	9848.08 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod sin entalla</b>	37 J/m	0.693 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	54.4 °C	129.92 °F	ASTM D648

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura trasera</b>	149 °C	300.2 °F	-
<b>Temperatura media</b>	160 °C	320.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	166 °C	330.8 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	182 °C	359.6 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-
<b>Temperatura Zona 1 del cilindro</b>	149 °C	300.2 °F	-
<b>Temperatura Zona 2 del cilindro</b>	160 °C	320.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 3 del cilindro</b>	166 °C	330.8 °F	-
<b>Temperatura Zona 4 del cilindro</b>	171 °C	339.8 °F	-
<b>Temperatura Zona 5 del cilindro</b>	177 °C	350.6 °F	-
<b>Temperatura del adaptador</b>	182 °C	359.6 °F	-
<b>Temperatura de fusión</b>	°C	-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.