

Alpha PVC 3006-90 CLEAR 0217

Fabricante	AlphaGary	Categoría	PVC, Flexible
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALPHA PVC 3006-90 CLEAR es un compuesto vinílico flexible producido con materias primas autorizadas por la FDA. Diseñado con alto flujo para moldeo por inyección, PVC 3006 ofrece una claridad brillante, alta estabilidad térmica y fácil desmoldeo. La formulación está disponible en una amplia gama de durezas y es el grado preferido para aplicaciones tan exigentes como cámaras de goteo, tapas de tubos y conectores.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Alta liquidez	-	-
	Definición, alta	-	-
	Estabilidad térmica, buena	-	-
	Buena desmoldeo	-	-
Usos	Escudo	-	-
	Conector	-	-
	FDA no clasificado	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos			
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Apariencia	Transparente	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	120 g/10 min	-	ASTM D1238
Dureza Durometro		-	ASTM D2240
		-	ASTM D2240
		-	ASTM D2240
		-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	12.4 MPa	1798.47 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	17.2 MPa	2494.65 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	270 %	-	ASTM D638

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fragilidad	3.00 °C	37.4 °F	ASTM D746
Temperatura de reblandecimiento Vicat	66.0 °C	150.8 °F	ASTM D1525

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	143 °C	289.4 °F	-
Temperatura media	154 °C	309.2 °F	-
Temperatura frontal	160 °C	320.0 °F	-
Temperatura de boquilla	171 °C	339.8 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Desconocido		-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	143 °C	289.4 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	154 °C	309.2 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	160 °C	320.0 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	166 °C	330.8 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	166 °C	330.8 °F	-
Temperatura del adaptador	171 °C	339.8 °F	-
Temperatura de fusión	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.