

Alpha PVC GM 5065 NATURAL

| | | | |
|---------------------|-----------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | AlphaGary | Categoría | PVC, Flexible |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

UN COMPUESTO PARA MOLDEO CLASIFICADO PARA 105°C, LIBRE DE PLOMO Y CADMIO, UL-94 V-2

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|---|------------------|--------|
| Características | Bajo (casi sin) contenido de plomo Contenido de Calcio, bajo (casi nulo) | - - | - - |
| Cumplimiento RoHS | Fabricante de contacto | - | - |
| Apariencia | Color natural | - | - |
| Formas | Partícula | - | - |
| Método de procesamiento | Extrusión Moldeo por inyección | - - | - - |

| Físico | | | |
|----------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | g/cm ³ | - | ASTM D792 |
| Dureza Durometro | | - | ASTM D2240 |

| Propiedades mecánicas | | | |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia a la tracción | 10.3 MPa | 1493.89 psi | ASTM D412 |
| Elongación a la tracción | 300 % | - | ASTM D412 |

| Envejecimiento | | | |
|---|------------------------|-------------------------|----------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Cambio en la resistencia a la tracción en aire | -20 % | - | UL Unspecified |
| Cambio en la elongación última en aire | -20 % | - | UL Unspecified |

| Térmico | | | |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de fragilidad | -27.0 °C | -16.6 °F | ASTM D746 |

| Rendimiento eléctrico e inflamabilidad | | | |
|---|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Clasificación de inflamabilidad | V-2 | - | UL 94 |
| Índice de oxígeno | 25 % | - | ASTM D2863 |

| Información de Procesamiento | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura trasera | 149 °C | 300.2 °F | - |
| Temperatura media | 154 °C | 309.2 °F | - |
| Temperatura frontal | 160 °C | 320.0 °F | - |
| Temperatura de boquilla | 171 °C | 339.8 °F | - |
| Temperatura de procesamiento (fusión) | °C | - | - |
| Desconocido | | - | - |
| Temperatura Zona 1 del cilindro | 149 °C | 300.2 °F | - |
| Temperatura Zona 2 del cilindro | 154 °C | 309.2 °F | - |
| Temperatura Zona 3 del cilindro | 160 °C | 320.0 °F | - |
| Temperatura Zona 4 del cilindro | 166 °C | 330.8 °F | - |
| Temperatura Zona 5 del cilindro | 166 °C | 330.8 °F | - |
| Temperatura del adaptador | 166 °C | 330.8 °F | - |
| Temperatura de fusión | °C | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.