

Alpha PVC GM 8015-M NATURAL LCF

Fabricante	AlphaGary	Categoría	PVC, Flexible
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

UN COMPUESTO DE MOLDEO DE GRADO ELÉCTRICO, SIN PLOMO / CÁDMIO, CLASIFICADO PARA 105°C, UL94 V-0.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Bajo (casi sin) contenido de plomo Contenido de Calcio, bajo (casi nulo)	- -	- -
Usos	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Apariencia	Color natural	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Partícula	-	
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	g/cm ³	-	ASTM D792
Dureza Durometro		- - -	ASTM D2240 ASTM D2240 ASTM D2240
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	15.9 MPa	2306.1 psi	ASTM D412
Elongación a la tracción	300 %	-	ASTM D412
Envejecimiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cambio en la resistencia a la tracción en aire	-5.0 %	-	UL Unspecified
Cambio en la elongación última en aire	-20 %	-	UL Unspecified

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fragilidad	-18.0 °C	-0.4 °F	ASTM D746

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	3.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
Constante dieléctrica	2.80	-	ASTM D150
Factor de disipación	0.016	-	ASTM D150
Clasificación de inflamabilidad	V-0 V-0	- - -	UL 94 UL 94 UL 94
Índice de oxígeno	31 %	-	ASTM D2863

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	154 °C	309.2 °F	-
Temperatura media	166 °C	330.8 °F	-
Temperatura frontal	171 °C	339.8 °F	-
Temperatura de boquilla	177 °C	350.6 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Desconocido		-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	154 °C	309.2 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura Zona 2 del cilindro	166 °C	330.8 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	171 °C	339.8 °F	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	177 °C	350.6 °F	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	177 °C	350.6 °F	-
Temperatura del adaptador	177 °C	350.6 °F	-
Temperatura de fusión	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.