

# Alpha PVC GM 8017 NATURAL

<b>Fabricante</b>	AlphaGary	<b>Categoría</b>	PVC, Flexible
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

UN COMPUESTO DE MOLDEO SEMIRRÍGIDO, DE GRADO ELÉCTRICO, SIN PLOMO NI CÁDMIO, RETARDANTE DE LLAMA, CLASIFICADO PARA 105°C, UL94 V-0 O V-2, NO MIGRANTE.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Semirrígido	-	-
	Bajo (casi sin) contenido de plomo	-	-
	Contenido de Calcio, bajo (casi nulo)	-	-
	Movilidad baja a nula	-	-
	Retardancia a la llama	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Fabricante de contacto	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Apariencia</b>	Color natural	-	
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Dureza Durometro</b>		-	ASTM D2240
		-	ASTM D2240
		-	ASTM D2240
<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	13.1 MPa	1900.0 psi	ASTM D412
<b>Elongación a la tracción</b>	150 %	-	ASTM D412
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de fragilidad</b>	-3.00 °C	26.6 °F	ASTM D746
<b>Rendimiento eléctrico e inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistividad volumétrica</b>	5.0E+13 ohms·cm	-	ASTM D257

## Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	V-2	-	UL 94
	V-0	-	UL 94
	V-0	-	UL 94
Índice de oxígeno	28 %	-	ASTM D2863

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	166 °C	330.8 °F	-
Temperatura media	171 °C	339.8 °F	-
Temperatura frontal	177 °C	350.6 °F	-
Temperatura de boquilla	177 °C	350.6 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.