

# Alpha PVC GW 3026 NAT.LCF

|                     |           |                  |                                |
|---------------------|-----------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | AlphaGary | <b>Categoría</b> | PVC, Flexible                  |
| <b>Carga/Filler</b> | -         | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

UN COMPUESTO DE RECUBRIMIENTO CLASIFICADO A 60°C O 75°C, SIN PLOMO, DE ALTA CALIDAD Y ALTAMENTE RETARDANTE DE LLAMA.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad                      | Sistema Métrico   | Sistema Imperial | Método |
|--------------------------------|---|------------------|--------|
| <b>Características</b>         | Retardante de llama<br>Bajo (casi sin) contenido de plomo | -<br>-           | -<br>- |
| <b>Usos</b>                    | Recubrimiento de cable                                    | -                | -      |
| <b>Cumplimiento RoHS</b>       | Fabricante de contacto                                    | -                | -      |
| <b>Apariencia</b>              | Color natural   | -                | -      |
| <b>Formas</b>                  | Pellets   | -                | -      |
| <b>Método de procesamiento</b> | Extrusión   | -                | -      |

| <b>Físico</b>              |                                |                         |               |
|----------------------------|--------------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>           | <b>Sistema Métrico</b>         | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Gravedad específica</b> | 1.46 to 1.50 g/cm <sup>3</sup> | -                       | ASTM D792     |
| <b>Dureza Durometro</b>    |                                | -                       | ASTM D2240    |
|                            | 91 to 97                       | -                       | -             |
|                            | 59 to 65                       | -                       | -             |
|                            | 43 to 49                       | -                       | -             |

| <b>Mecánico</b>                  |                        |                         |               |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Resistencia a la tracción</b> |                        | -                       | ASTM D412     |
|                                  | 18.6 MPa               | 2697.71 psi             | -             |
|                                  | 17.2 MPa               | 2494.65 psi             | -             |
| <b>Elongación a la tracción</b>  |                        | -                       | ASTM D412     |
|                                  | 240 %                  | -                       | -             |
|                                  | 230 %                  | -                       | -             |

| <b>Envejecimiento</b>                                 |                        |                         |               |
|---|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                                      | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Cambio en la resistencia a la tracción en aire</b> |                        | -                       | UL            |
|   | 10 %                   | -                       | Unspecified   |
|   | -1.0 %                 | -                       | -             |
| <b>Cambio en la elongación última en aire</b>         |                        | -                       | UL            |
|   | 5.0 %                  | -                       | Unspecified   |
|   | -17 %                  | -                       | -             |

| <b>Térmico</b>                   |                        |                         |               |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                 | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de fragilidad</b> | -15.0 °C               | 5.0 °F                  | ASTM D746     |

## Eléctrico e Inflamabilidad

| Propiedad             | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método     |
|-----------------------|-----------------|------------------|------------|
| Constante dieléctrica | 3.30            | -                | ASTM D150  |
| Factor de disipación  | 0.022           | -                | ASTM D150  |
| Índice de oxígeno     | 40 %            | -                | ASTM D2863 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad                       | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---------------------------------|-----------------|------------------|--------|
| Temperatura Zona 1 del cilindro | 143 °C          | 289.4 °F         | -      |
| Temperatura Zona 2 del cilindro | 154 °C          | 309.2 °F         | -      |
| Temperatura Zona 3 del cilindro | 163 °C          | 325.4 °F         | -      |
| Temperatura Zona 4 del cilindro | 168 °C          | 334.4 °F         | -      |
| Temperatura Zona 5 del cilindro | 174 °C          | 345.2 °F         | -      |
| Temperatura del adaptador       | 174 °C          | 345.2 °F         | -      |
| Temperatura de fusión           | 174 to 177 °C   | 345.2 - 350.6 °F | -      |
| Temperatura del dado            | 174 °C          | 345.2 °F         | -      |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.