Evoprene™ GF 6254

Fabricante	AlphaGary	**Categoría**	SBC
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Se han creado dos gamas de compuestos TPE Evoprene™ basados en HSBC para la industria automotriz, ambos especialmente formulados para tener características de niebla muy bajas adecuadas para aplicaciones interiores automotrices. Las calidades Evoprene™ LF cumplen con los requisitos de la prueba de niebla de reflectancia según SAE J1756, mientras que las calidades Evoprene™ GF satisfacen el estándar de niebla gravimétrica DIN 75201B. Diferentes fabricantes automotrices prefieren diferentes métodos. Todos estos compuestos Evoprene™ se basan en la bien establecida tecnología TPE de copolímero de bloque de estireno hidrogenado (HSBC), que ofrece una gran combinación de rendimiento y características de procesamiento tanto para diseñadores automotrices como para procesadores. Todas las calidades se pueden moldear por inyección o extruir en equipos estándar de termoplásticos; los detalles completos están disponibles en nuestras guías de procesamiento de Evoprene™. Los compuestos se pueden formular en varios niveles de resistencia a los UV, dependiendo de dónde se vayan a utilizar las piezas en el vehículo. Aunque normalmente se suministran en natural para la masterbatching, o negro, los compuestos Evoprene™ LF y GF se pueden igualar en color a requisitos automotrices específicos cuando se producen en lotes de compuestos más largos. Las pruebas de envejecimiento térmico demuestran que estos compuestos son térmicamente estables mucho más allá de las temperaturas máximas y mínimas registradas en automóviles y camiones.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero de bloque Buena Procesabilidad Buena Estabilidad Térmica Bajo a ningún empañamiento	- - - -	- - - -
Usos	Aplicaciones automotrices Piezas interiores automotrices Acabado interior automotriz Masterbatch	- - - -	- - - -
Certificaciones de organismos	DIN 75201B	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Apariencia	Negro Colores Disponibles Color natural	- - -	- - -
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.850 to 0.950 g/cm³	-	ISO 1183
Dureza Shore	65	-	ISO 868

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación a la tracción	47 %	-	Internal Method
Esfuerzo a la tracción	3.00 MPa 8.20 MPa	435.11 psi 1189.31 psi	ISO 37 ISO 37
Elongación a la tracción	500 %	-	ISO 37
Resistencia al desgarro	 42 kN/m 33 kN/m	- - -	ISO 34-1 - -
Deformación permanente por compresión	 18 % 36 %	- - -	ISO 815 - -

Envejecimiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cambio en la resistencia a la tracción en aire	24 %	-	ISO 188
Cambio en la deformación a la tracción en rotura en aire	11 %	-	ISO 188
Cambio en la dureza Shore en aire	4.0	-	ISO 188
Resistencia continua a temperatura elevada	150 °C	302.0 °F	-
Cambio de longitud en aire	-0.40 %	-	ISO 188
Cambio de volumen en aire	-2.5 %	-	ISO 188

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Niebla	63 %	-	SAE J1756
Velocidad de combustión	39 mm/min	-	-

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Calificación de olor	2.00	-	Multiple Standards
Resistencia al ozono	0.00	-	-

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fragilidad	-60.0 °C	-76.0 °F	ASTM D746

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.