Evoprene™ GF 6257

Fabricante	AlphaGary	**Categoría**	SBC
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Se han creado dos gamas de compuestos TPE Evoprene™ basados en HSBC para la Industria Automotriz, ambos especialmente formulados para tener características de niebla muy bajas adecuadas para aplicaciones en interiores automotrices. Los grados Evoprene™ LF cumplen con los requisitos de la prueba de Niebla de Reflectancia según SAE J1756, mientras que los grados Evoprene™ GF satisfacen el estándar de Niebla Gravimétrica DIN 75201B. Diferentes fabricantes automotrices prefieren diferentes métodos. Todos estos compuestos Evoprene™ se basan en la bien establecida tecnología TPE de copolímero de bloque de estireno hidrogenado (HSBC), que ofrece una gran combinación de rendimiento y características de procesamiento tanto para diseñadores como para procesadores automotrices. Todos los grados se pueden moldear por inyección o extruir en equipos de termoplásticos estándar; los detalles completos están disponibles en nuestras guías de procesamiento de Evoprene™. Los compuestos se pueden formular en varios niveles de resistencia UV, dependiendo de dónde en el vehículo se utilizarán las piezas. Aunque normalmente se suministran como naturales para el masterbatching, o negros, los compuestos Evoprene™ LF y GF se pueden igualar a colores específicos de requisitos automotrices cuando se producen en lotes más largos. Las pruebas de envejecimiento térmico demuestran que estos compuestos son térmicamente estables más allá de las temperaturas máximas y mínimas registradas en automóviles y camiones.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero de bloque Buena Procesabilidad Buena Estabilidad Térmica Bajo a ningún empañamiento	- - - -	- - - -
Usos	Aplicaciones automotrices Piezas interiores automotrices Acabado interior automotriz Masterbatch	- - - -	- - - -
Certificaciones de organismos	DIN 75201B	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Apariencia	Negro Colores Disponibles Color natural	- - -	- - -
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.850 to 0.950 g/cm³	-	ISO 1183
Dureza Shore	83	-	ISO 868

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación a la tracción	62 %	-	Internal Method
Esfuerzo a la tracción	4.80 MPa 9.70 MPa	696.18 psi 1406.87 psi	ISO 37 ISO 37
Elongación a la tracción	560 %	-	ISO 37
Resistencia al desgarro	57 kN/m 54 kN/m	- - -	ISO 34-1 - -
Deformación permanente por compresión	31 % 52 %	- - -	ISO 815 - -

Envejecimiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cambio en la resistencia a la tracción en aire	7.0 %	-	ISO 188
Cambio en la deformación a la tracción en rotura en aire	4.0 %	-	ISO 188
Cambio en la dureza Shore en aire	2.0	-	ISO 188
Resistencia continua a temperatura elevada	150 °C	302.0 °F	-
Cambio de longitud en aire	-0.40 %	-	ISO 188
Cambio de volumen en aire	-1.5 %	-	ISO 188

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Niebla	49 %	-	SAE J1756
Velocidad de combustión	43 mm/min	-	-

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Calificación de olor	2.00	-	Multiple Standards
Resistencia al ozono	0.00	-	-

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fragilidad	-56.0 °C	-68.8 °F	ASTM D746

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.