Evoprene™ HP 3702

Fabricante	AlphaGary	**Categoría**	SBC
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Una gama de compuestos TPE de alto rendimiento basados en copolímero de bloque de estireno hidrogenado (H-SBC) especialmente formulados para aplicaciones que requieren alta resistencia y excelente resistencia a la abrasión. Se ofrecen dos gamas, sin relleno y con relleno. Las versiones sin relleno ofrecen las mejores propiedades, mientras que las versiones con relleno están disponibles como opciones de menor costo. La resistencia a la tracción para ambos tipos es en su mayoría más del 25% más alta que los compuestos de tipo SEBS sin relleno comparables, mientras que la abrasión DIN para todos menos los grados más suaves es de dos a tres veces mejor. Se mantienen las características de buen asentamiento por compresión, envejecimiento térmico y propiedades a baja temperatura, mientras que se pueden lograr altos niveles de estabilidad UV con la elección correcta del masterbatch apropiado. Para más detalles, consulte nuestro folleto de Información General de EvopreneTM.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Resistente a ácidos	-	-
	Resistente al Alcohol	-	-
	Resistente a Álcalis	-	-
			-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Copolímero de bloque Contacto Alimentario Aceptable Buena resistencia a la abrasión Buena Resistencia al Envejecimiento Térmico Buena Procesabilidad Alta resistencia Material reciclable	- - - - - - -	- - - - - -
Certificaciones de organismos	EU Contacto Alimentario, Clasificación No Especificada FDA Contacto Alimentario, Clasificación No Especificada	- -	- -
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Coextrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.890 g/cm³	-	ISO 2782
Dureza Shore	40	-	ISO 868

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Abrasión	178 mm³	-	DIN 53516
Esfuerzo a la tracción	0.500 MPa 1.80 MPa	- 72.52 psi 261.07 psi	ISO 37 - -

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	2.20 MPa 5.50 MPa	319.08 psi 797.71 psi	- ISO 37
Elongación a la tracción	660 %	-	ISO 37
Resistencia al desgarro	26 kN/m	-	ISO 34-1
Deformación permanente por compresión	22 % 35 % 49 %	- - - -	ISO 815 - - -

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Flujo M-S	0.883 MPa	128.07 psi	Internal Method

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Regranulado máximo sugerido	20 %	-	-
Temperatura trasera	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Temperatura media	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Temperatura frontal	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Temperatura de boquilla	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 °C	482.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 60.0 °C	104.0 - 140.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Profundidad de ventilación	0.020 to 0.050 mm	0.0007874 - 0.001969 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.