# Evoprene™ HP 3706

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | AlphaGary | **Categoría** | SBC |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Una gama de compuestos TPE de alto rendimiento basados en copolímero de bloque de estireno hidrogenado (H-SBC) especialmente formulados para aplicaciones que requieren alta resistencia y excelente resistencia a la abrasión. Se ofrecen dos gamas, sin relleno y con relleno. Las versiones sin relleno ofrecen las mejores propiedades, mientras que las versiones con relleno están disponibles como opciones de menor costo. La resistencia a la tracción para ambos tipos es en su mayoría más del 25% más alta que los compuestos de tipo SEBS sin relleno comparables, mientras que la abrasión DIN para todos menos los grados más suaves es de dos a tres veces mejor. Se mantienen las características de buen asentamiento por compresión, envejecimiento térmico y propiedades a baja temperatura, mientras que se pueden lograr altos niveles de estabilidad UV con la elección correcta del masterbatch adecuado. Para más detalles, consulte nuestro folleto de Información General de EvopreneTM.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Características** | Resistente a ácidos | - | - |
| | Resistente al Alcohol | - | - |
| | Resistente a Álcalis | - | - |
| | | | - |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| | Copolímero de bloque<br>Contacto Alimentario Aceptable<br>Buena resistencia a la abrasión<br>Buena Resistencia al Envejecimiento Térmico<br>Buena Procesabilidad<br>Alta resistencia<br>Material reciclable | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **Certificaciones de organismos** | EU Contacto Alimentario, Clasificación No Especificada<br>FDA Contacto Alimentario, Clasificación No Especificada | -<br>- | -<br>- |
| **Cumplimiento RoHS** | Fabricante de contacto | - | - |
| **Formas** | Pellets | - | - |
| **Método de procesamiento** | Coextrusión<br>Moldeo por inyección | -<br>- | -<br>- |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Densidad** | 0.890 g/cm³ | - | ISO 2782 |
| **Dureza Shore** | 60 | - | ISO 868 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Abrasión** | 52 mm³ | - | DIN 53516 |
| **Esfuerzo a la tracción** | 1.90 MPa<br>2.60 MPa | -<br>275.57 psi<br>377.1 psi | ISO 37<br>-<br>- |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| | 3.40 MPa<br>9.50 MPa | 493.13 psi<br>1377.86 psi | -<br>ISO 37 |
| **Elongación a la tracción** | 550 % | - | ISO 37 |
| **Resistencia al desgarro** | 44 kN/m | - | ISO 34-1 |
| **Deformación permanente por compresión** | 22 %<br>35 %<br>48 % | -<br>-<br>-<br>- | ISO 815<br>-<br>-<br>- |

## Otros

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Flujo M-S** | 1.96 MPa | 284.27 psi | Internal Method |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Regranulado máximo sugerido** | 20 % | - | - |
| **Temperatura trasera** | 160 to 190 °C | 320.0 - 374.0 °F | - |
| **Temperatura media** | 160 to 190 °C | 320.0 - 374.0 °F | - |
| **Temperatura frontal** | 160 to 190 °C | 320.0 - 374.0 °F | - |
| **Temperatura de boquilla** | 160 to 190 °C | 320.0 - 374.0 °F | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | 250 °C | 482.0 °F | - |
| **Temperatura del molde** | 40.0 to 60.0 °C | 104.0 - 140.0 °F | - |
| **Velocidad de inyección** | Moderado | - | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Profundidad de ventilación** | 0.020 to 0.050 mm | 0.0007874 - 0.001969 in | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.