Evoprene™ HP 3730

Fabricante	AlphaGary	**Categoría**	SBC
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Una gama de compuestos TPE de alto rendimiento basados en copolímero de bloque de estireno hidrogenado (H-SBC) especialmente formulados para aplicaciones que requieren alta resistencia y excelente resistencia a la abrasión. Se ofrecen dos gamas, sin relleno y con relleno. Las versiones sin relleno ofrecen las mejores propiedades, mientras que las versiones con relleno están disponibles como opciones de menor costo. La resistencia a la tracción para ambos tipos es en su mayoría más del 25% más alta que los compuestos de tipo SEBS sin relleno comparables, mientras que la abrasión DIN para todos menos los grados más suaves es de dos a tres veces mejor. Se mantienen las características de buen asentamiento por compresión, envejecimiento térmico y propiedades a baja temperatura, mientras que se pueden lograr altos niveles de estabilidad a los UV con la elección correcta del masterbatch apropiado. Para más detalles, consulte nuestro folleto de Información General de Evoprene™.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Resistente a ácidos	-	-
	Resistente al Alcohol	-	-
	Resistente a Álcalis	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Copolímero de bloque Contacto Alimentario Aceptable Buena resistencia a la abrasión Buena Resistencia al Envejecimiento Térmico Buena Procesabilidad Alta resistencia Material reciclable	- - - - - - - 	- - - - - -
Certificaciones de organismos	EU Contacto Alimentario, Clasificación No Especificada FDA Contacto Alimentario, Clasificación No Especificada	- -	- -
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Coextrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.980 g/cm³	-	ISO 2782
Dureza Shore	80	-	ISO 868

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Abrasión	94 mm³	-	DIN 53516
Esfuerzo a la tracción	3.80 MPa 4.40 MPa	- 551.14 psi 638.17 psi	ISO 37 - -

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	5.30 MPa 17.8 MPa	768.7 psi 2581.68 psi	- ISO 37
Elongación a la tracción	770 %	-	ISO 37
Resistencia al desgarro	61 kN/m	-	ISO 34-1
Deformación permanente por compresión	36 % 46 % 62 %	- - - -	ISO 815 - - -

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Flujo M-S	1.57 MPa	227.71 psi	Internal Method

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Regranulado máximo sugerido	20 %	-	-
Temperatura trasera	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Temperatura media	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Temperatura frontal	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Temperatura de boquilla	160 to 190 °C	320.0 - 374.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 °C	482.0 °F	-
Temperatura del molde	40.0 to 60.0 °C	104.0 - 140.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Profundidad de ventilación	0.020 to 0.050 mm	0.0007874 - 0.001969 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.