Evoprene™ LF 6156

Fabricante	AlphaGary	**Categoría**	SBC
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Se han creado dos gamas de compuestos TPE Evoprene™ basados en HSBC para la industria automotriz, ambos especialmente formulados para tener características de niebla muy bajas adecuadas para aplicaciones interiores automotrices. Las calidades Evoprene™ LF cumplen con los requisitos de la prueba de niebla de reflectancia según SAE J1756, mientras que las calidades Evoprene™ GF satisfacen el estándar de niebla gravimétrica DIN 75201B. Diferentes fabricantes automotrices prefieren diferentes métodos. Todos estos compuestos Evoprene™ se basan en la tecnología de copolímero de bloque de estireno hidrogenado (HSBC) TPE, bien establecida, que ofrece una excelente combinación de rendimiento y características de procesamiento tanto para diseñadores como para procesadores automotrices. Todas las calidades pueden ser moldeadas por inyección o extruidas en equipos estándar de termoplásticos; los detalles completos están disponibles en nuestras guías de procesamiento de Evoprene™. Los compuestos pueden ser formulados en varios niveles de resistencia a UV, dependiendo de dónde en el vehículo se vayan a utilizar las piezas. Aunque normalmente se suministran como naturales para la producción de masterbatch, o negros, los compuestos Evoprene™ LF y GF pueden ser igualados a colores específicos de requisitos automotrices cuando se producen en lotes de compuestos más largos. Las pruebas de envejecimiento térmico demuestran que estos compuestos son térmicamente estables más allá de las temperaturas máximas y mínimas registradas en automóviles y camiones.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero de bloque Buena Procesabilidad Buena Estabilidad Térmica Bajo a ningún empañamiento	- - - -	- - - -
Usos	Aplicaciones automotrices Piezas interiores automotrices Acabado interior automotriz Masterbatch	- - - -	- - - -
Certificaciones de organismos	SAE J1756	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Apariencia	Negro Colores Disponibles Color natural	- - -	- - -
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.860 to 0.960 g/cm³	-	ISO 1183
Dureza Shore	77	-	ISO 868

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación a la tracción	77 %	-	Internal Method
Esfuerzo a la tracción	4.80 MPa 9.10 MPa	696.18 psi 1319.85 psi	ISO 37 ISO 37
Elongación a la tracción	630 %	-	ISO 37
Resistencia al desgarro	57 kN/m 47 kN/m	- - -	ISO 34-1 - -
Deformación permanente por compresión	27 % 45 %	- - -	ISO 815 - -

Envejecimiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Cambio en la resistencia a la tracción en aire	-1.4 %	-	ISO 188
Cambio en la deformación a la tracción en rotura en aire	-6.0 %	-	ISO 188
Cambio en la dureza Shore en aire	-2.0	-	ISO 188
Resistencia continua a temperatura elevada	170 °C	338.0 °F	-
Cambio de longitud en aire	-0.70 %	-	ISO 188
Cambio de volumen en aire	3.0 %	-	ISO 188

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Niebla	0.0 g 91 %	- 0.0 oz -	- DIN 75201B SAE J1756
Velocidad de combustión	54 mm/min	-	-

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Calificación de olor	2.00	-	Multiple Standards
Resistencia al ozono	0.00	-	-

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fragilidad	-60.0 °C	-76.0 °F	ASTM D746

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.