Evoprene™ 029

Fabricante	AlphaGary	**Categoría**	SBS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

La serie estándar Evoprene™ se basa principalmente en copolímero en bloque SBS (estireno-butadieno-estireno) en lugar del tipo SEBS hidrogenado. Este es un polímero de menor costo, por lo que estas calidades generalmente están disponibles a un costo reducido en comparación con las calidades Evoprene™ G o GC. SBS es la forma de copolímero en bloque del caucho SBR y las propiedades generalmente reflejan las de su par vulcanizable. Los compuestos producidos a partir de copolímero en bloque SBS son adecuados para una amplia gama de aplicaciones, incluidos sellos extruidos para puertas, ventanas y muebles, y tiras de roce, alfombrillas, topes de impacto, ojales, almohadillas para perchas, componentes de juguetes, etc. Los compuestos permanecen flexibles a temperaturas muy bajas (-60°C, -75°F) y pueden utilizarse hasta +55 - 60°C (130 - 140°F). Hay disponible una amplia gama de durezas, desde alrededor de 20 Shore A hasta aproximadamente 60 Shore D. Muchos compuestos están formulados para ofrecer buena resistencia al ozono, pero aunque las calidades pigmentadas en negro pueden utilizarse para aplicaciones exteriores, las calidades no negras se endurecerán y decolorarán rápidamente en exteriores.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características			

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Copolímero de bloque Buena colorabilidad Buena Procesabilidad Buena Acabado Superficial Alta claridad Resistente al ozono Material reciclable Resistente	- - - - - - - -	- - - - - - - -
Usos	Ojetes Sellos Juguetes	- - -	- - -
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Apariencia	Opaco	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.15 g/cm³	-	ISO 2782
Contracción de moldeo	0.50 to 1.2 %	-	-
Dureza Shore	 92 43	- - -	ISO 868 - -

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	7.70 MPa 11.1 MPa	1116.79 psi 1609.92 psi	ISO 37 ISO 37
Elongación a la tracción	470 %	-	ISO 37
Resistencia al desgarro	61 kN/m	-	ISO 34-1
Deformación permanente por compresión	65 %	-	ISO 815

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Flujo M-S	1.08 MPa	156.64 psi	Internal Method
Resistencia al ozono	Pasa	-	Internal Method

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Regranulado máximo sugerido	20 %	-	-
Temperatura trasera	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 °F	-
Temperatura media	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 °F	-
Temperatura frontal	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 °F	-
Temperatura de boquilla	150 to 170 °C	302.0 - 338.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 °C	428.0 °F	-
Temperatura del molde	15.0 to 30.0 °C	59.0 - 86.0 °F	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Profundidad de ventilación	0.020 to 0.050 mm	0.0007874 - 0.001969 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.