Evoprene™ 081

Fabricante	AlphaGary	**Categoría**	SBS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

La serie estándar Evoprene™ se basa principalmente en copolímero de bloque SBS (estireno-butadieno-estireno) en lugar del tipo SEBS hidrogenado. Este es un polímero de menor costo, por lo que estos grados están generalmente disponibles a un costo reducido en comparación con los grados Evoprene™ G o GC. SBS es la forma de copolímero de bloque del caucho SBR y las propiedades generalmente reflejan las de su primo vulcanizable. Los compuestos producidos a partir de copolímero de bloque SBS son adecuados para una amplia gama de aplicaciones, incluyendo sellos y tiras de fricción extruidos para puertas, ventanas y muebles, alfombrillas, topes de golpe, arandelas, almohadillas para perchas, componentes de juguetes, etc. Los compuestos permanecen flexibles a temperaturas muy bajas (-60°C, -75°F) y pueden usarse hasta +55 - 60°C (130 - 140°F). Hay una amplia gama de durezas disponibles desde los 20 Shore A hasta aproximadamente 60 Shore D. Muchos compuestos están formulados para buena resistencia al ozono, pero mientras que los grados pigmentados de negro pueden usarse para aplicaciones externas, los grados no negros se endurecerán rápidamente y se decolorarán al exterior.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características			

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Copolímero de bloque Buena colorabilidad Buena Procesabilidad Buena Acabado Superficial Alta claridad Resistente al ozono Material reciclable Resistente	- - - - - - - - -	- - - - - - - -
Usos	Ojetes Sellos Juguetes	- - -	- - -
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Apariencia	Opaco	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.09 g/cm³	-	ISO 2782
Contracción de moldeo	0.50 to 1.2 %	-	-
Dureza Shore	78	-	ISO 868

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción			ISO 37 ISO 37

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	2.90 MPa 5.70 MPa	420.61 psi 826.72 psi	
Elongación a la tracción	450 %	-	ISO 37
Resistencia al desgarro	35 kN/m	-	ISO 34-1
Deformación permanente por compresión	35 %	-	ISO 815

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Flujo M-S	4.12 MPa	597.56 psi	Internal Method
Resistencia al ozono	Pasa	-	Internal Method

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Regranulado máximo sugerido	20 %	-	-
Temperatura trasera	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 °F	-
Temperatura media	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 °F	-
Temperatura frontal	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 °F	-
Temperatura de boquilla	150 to 170 °C	302.0 - 338.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 °C	428.0 °F	-
Temperatura del molde	15.0 to 30.0 °C	59.0 - 86.0 °F	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Profundidad de ventilación			-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	0.020 to 0.050 mm	0.0007874 - 0.001969 in	

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.