Evoprene™ 3275

Fabricante	AlphaGary	**Categoría**	SBS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

La serie Evoprene™ Standard se basa principalmente en copolímero de bloque SBS (estireno-butadieno-estireno) en lugar del tipo SEBS hidrogenado. Este es un polímero de menor costo, por lo que estas calidades están generalmente disponibles a un costo reducido en comparación con las calidades Evoprene™ G o GC. SBS es la forma de copolímero de bloque de goma SBR y las propiedades generalmente reflejan las de su primo vulcanizable. Los compuestos producidos a partir de copolímero de bloque SBS son adecuados para una amplia gama de aplicaciones, incluyendo sellos extruidos para puertas, ventanas y muebles, tiras de fricción, alfombrillas, topes de golpe, arandelas, almohadillas para perchas, componentes de juguetes, etc. Los compuestos permanecen flexibles a temperaturas muy bajas (-60°C, -75°F) y se pueden usar hasta +55 - 60°C (130 - 140°F). Se ofrece una amplia gama de durezas desde los 20 Shore A hasta aproximadamente 60 Shore D. Muchos compuestos están formulados para una buena resistencia al ozono, pero mientras que las calidades pigmentadas de negro se pueden usar para aplicaciones externas, las calidades no negras se endurecerán y decolorarán rápidamente al aire libre.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características			

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Copolímero de bloque Buena colorabilidad Buena Procesabilidad Buena Acabado Superficial Alta claridad Resistente al ozono Material reciclable Resistente	- - - - - - - - -	- - - - - - - -
Usos	Ojetes Sellos Juguetes	- - -	- - -
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Apariencia	Transparente	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.950 g/cm³	-	ISO 2782
Contracción de moldeo	0.50 to 1.2 %	-	-
Dureza Shore	40	-	ISO 868

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción			ISO 37 ISO 37

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	1.40 MPa 5.20 MPa	203.05 psi 754.2 psi	
Elongación a la tracción	830 %	-	ISO 37
Resistencia al desgarro	30 kN/m	-	ISO 34-1
Deformación permanente por compresión	35 %	-	ISO 815

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Flujo M-S	0.883 MPa	128.07 psi	Internal Method
Resistencia al ozono	grieta	-	Internal Method

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Regranulado máximo sugerido	20 %	-	-
Temperatura trasera	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 °F	-
Temperatura media	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 °F	-
Temperatura frontal	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 °F	-
Temperatura de boquilla	150 to 170 °C	302.0 - 338.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 °C	428.0 °F	-
Temperatura del molde	15.0 to 30.0 °C	59.0 - 86.0 °F	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Profundidad de ventilación			-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	0.020 to 0.050 mm	0.0007874 - 0.001969 in	

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.