# Evoprene™ COGEE 638

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | AlphaGary | **Categoría** | SEBS |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

La gama Evoprene COGEE fue desarrollada especialmente para proporcionar materiales que se puedan co-moldear o co-extruir con termoplásticos de ingeniería (ETPs). Esto permite, por ejemplo, que los mangos de poliamida (nylon) o las carcasas de ABS tengan una sensación suave al tacto, mientras que las lentes de policarbonato pueden tener juntas moldeadas para proporcionar un producto a prueba de intemperie. Las calidades de Evoprene COGEE son compuestos modificados a base de Kraton G. Muchas de las características exhibidas por las gamas Evoprene G y Evoprene Super G son mostradas por los compuestos Evoprene COGEE. Sin embargo, deben ser procesados de manera bastante diferente para obtener las máximas resistencias de unión y características de rendimiento.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Características** | Buena Resistencia a la Intemperie<br>Resistente al ozono | -<br>- | -<br>- |
| **Usos** | Aplicaciones de tacto suave | - | - |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Método de procesamiento** | Coextrusión<br>Extrusión<br>Moldeo por inyección | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Densidad** | 0.990 g/cm³ | - | ISO 2781 |
| **Dureza Shore** | 65 | - | ISO 868 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistencia a la abrasión** | 165 mm³ | - | DIN 53516 |
| **Esfuerzo a la tracción** | 2.50 MPa<br>4.30 MPa<br>5.80 MPa | -<br>362.6 psi<br>623.66 psi<br>841.22 psi | ISO 37<br>-<br>-<br>ISO 37 |
| **Elongación a la tracción** | 400 % | - | ISO 37 |
| **Resistencia al desgarro** | 48 kN/m | - | ISO 34-1 |
| **Deformación permanente por compresión** | 50 %<br>88 %<br>87 % | -<br>-<br>-<br>- | ISO 815<br>-<br>-<br>- |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de servicio** | -30 to 60 °C | -22.0 - 140.0 °F | - |

## Otros

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistencia de unión** | 1.77 MPa | 256.72 psi | Internal Method |
| **Flujo M-S** | 0.883 MPa | 128.07 psi | Internal Method |
| **Resistencia al ozono** | Sin grietas | - | ISO 1431-1 |
| **Clasificación UV** | Sin grietas visibles o craquelado | - | - |

## Envejecimiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Cambio en la resistencia a la tracción en aire** | -10 % | - | ISO 1817 |
| **Cambio en la deformación a la tracción en rotura en aire** | 1.0 % | - | ISO 1817 |
| **Cambio en la dureza Shore en aire** | 1.0 | - | ISO 1817 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| **Tiempo de secado** | 4.0 to 6.0 hr | - | - |
| **Regranulado máximo sugerido** | 20 % | - | - |
| **Temperatura trasera** | 250 to 270 °C | 482.0 - 518.0 °F | - |
| **Temperatura media** | 250 to 270 °C | 482.0 - 518.0 °F | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura frontal** | 250 to 270 °C | 482.0 - 518.0 °F | - |
| **Temperatura de boquilla** | 250 to 270 °C | 482.0 - 518.0 °F | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | 280 °C | 536.0 °F | - |
| **Temperatura del molde** | 30.0 to 60.0 °C | 86.0 - 140.0 °F | - |
| **Velocidad de inyección** | Rápido | - | - |
| **Profundidad de ventilación** | 0.020 to 0.050 mm | 0.0007874 - 0.001969 in | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.