Evoprene™ G 958

Fabricante	AlphaGary	**Categoría**	SEBS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Una amplia gama de compuestos Evoprene™ G está disponible para aplicaciones en todos los sectores de la industria. La gama se basa en el SEBS (estireno - etileno butileno - estireno) y copolímeros de bloques hidrogenados relacionados, que son ampliamente especificados. Estos polímeros están completamente saturados, es decir, no hay enlaces dobles presentes, por lo que la resistencia a la oxidación, al ozono y al desgaste general al aire libre es excelente. Sin embargo, para un uso prolongado al aire libre, es importante asegurarse de que se especifique una estabilización UV adicional, especialmente en colores claros. Los grados Evoprene™ G se utilizan en servicio en un amplio rango de temperaturas (ver notas a continuación), pero cada componente debe ser evaluado completamente para la resistencia a la temperatura antes de ser puesto en servicio.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero de bloque	-	-
	Contacto Alimentario Aceptable	-	-
	Buena colorabilidad	-	-
	Buenas propiedades eléctricas	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena Procesabilidad Buena Resistencia a la Intemperie Resistente a la oxidación Resistente al ozono Material reciclable	- - - - -	- - - -
Usos	Aplicaciones al aire libre	-	-
Certificaciones de organismos	EU Contacto Alimentario, Clasificación No Especificada FDA Contacto Alimentario, Clasificación No Especificada	- -	- -
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Apariencia	Translúcido	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Coextrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.900 g/cm³	-	ISO 2782
Dureza Shore	56	-	ISO 868

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	2.10 MPa 6.40 MPa	304.58 psi 928.24 psi	ISO 37 ISO 37
Elongación a la tracción	470 %	-	ISO 37

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al desgarro	29 kN/m	-	ISO 34-1
Deformación permanente por compresión	14 % 38 % 57 %	- - - -	ISO 815 - - -

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	-
Rigidez eléctrica	24 to 28 kV/mm	-	-

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Flujo M-S	1.08 MPa	156.64 psi	Internal Method

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Regranulado máximo sugerido	20 %	-	-
Temperatura trasera	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
Temperatura media	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
Temperatura frontal	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
Temperatura de boquilla	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	250 °C	482.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	30.0 to 60.0 °C	86.0 - 140.0 °F	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Profundidad de ventilación	0.020 to 0.050 mm	0.0007874 - 0.001969 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.