# Evoprene™ GC 5652

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | AlphaGary | **Categoría** | SEBS |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

La serie Evoprene™ GC fue creada para proporcionar soluciones rentables tanto para los transformadores como para los usuarios finales. Si la resistencia a la temperatura, la resistencia a la intemperie y el rendimiento de procesado son primordiales, entonces lo mejor es elegir un grado Evoprene™ Super G, HP o Evoprene™ G. Pero si puede tolerarse una reducción en la resistencia a la temperatura y el coste es importante, la gama Evoprene™ GC ofrece una excelente opción. El rendimiento a baja temperatura se mantiene en un nivel alto, con la flexibilidad conservada hasta -50 a -60° C según el grado. Además, todos los grados presentan una excelente resistencia al ozono, y la resistencia eléctrica está en línea con otros compuestos Evoprene™ G. La resistencia a la intemperie puede mejorarse mediante la selección de sistemas estabilizantes adecuados, y pueden formularse grados especiales para ofrecer una resistencia superior a los UV.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Características** | Copolímero de bloque | - | - |
| | Capacidad de unión | - | - |
| | Contacto Alimentario Aceptable | - | - |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| | Buena colorabilidad<br>Buena flexibilidad<br>Buena Procesabilidad<br>Resistente al ozono | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **Certificaciones de organismos** | EU Contacto Alimentario, Clasificación No Especificada<br>FDA Contacto Alimentario, Clasificación No Especificada | -<br>- | -<br>- |
| **Cumplimiento RoHS** | Fabricante de contacto | - | - |
| **Apariencia** | Opaco | - | - |
| **Formas** | Pellets | - | - |
| **Método de procesamiento** | Extrusión<br>Moldeo por inyección | -<br>- | -<br>- |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Densidad** | 0.940 g/cm³ | - | ISO 2782 |
| **Dureza Shore** | 87 | - | ISO 868 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Esfuerzo a la tracción** | 5.50 MPa<br>10.8 MPa | 797.71 psi<br>1566.41 psi | ISO 37<br>ISO 37 |
| **Elongación a la tracción** | 580 % | - | ISO 37 |
| **Resistencia al desgarro** | 45 kN/m | - | ISO 34-1 |
| | 54 % | - | ISO 815 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Deformación permanente por compresión** | | | |

## Otros

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Flujo M-S** | 0.490 MPa | 71.07 psi | Internal Method |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Regranulado máximo sugerido** | 20 % | - | - |
| **Temperatura trasera** | 170 to 190 °C | 338.0 - 374.0 °F | - |
| **Temperatura media** | 170 to 190 °C | 338.0 - 374.0 °F | - |
| **Temperatura frontal** | 170 to 190 °C | 338.0 - 374.0 °F | - |
| **Temperatura de boquilla** | 170 to 190 °C | 338.0 - 374.0 °F | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | 240 °C | 464.0 °F | - |
| **Temperatura del molde** | 20.0 to 40.0 °C | 68.0 - 104.0 °F | - |
| **Velocidad de inyección** | Moderado-Rápido | - | - |
| **Profundidad de ventilación** | 0.020 to 0.050 mm | 0.0007874 - 0.001969 in | - |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|---|---|
| **Dirección:** | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| **Contacto:** | Mr. Zhao Yong |
| **Email:** | sales@su-jiao.com |
| **Sitio web:** | www.polymersdata.com |
| **Móvil:** | +86-134-2475-5533 |


Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.