Evoprene™ GC 5659

Fabricante	AlphaGary	**Categoría**	SEBS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

La serie Evoprene™ GC fue creada para ofrecer soluciones rentables tanto para procesadores como para usuarios finales. Si la resistencia a la temperatura, la resistencia a la intemperie y el rendimiento de procesamiento son prioritarios, entonces lo mejor es elegir un grado Evoprene™ Super G, HP o Evoprene™ G. Pero si puede tolerarse una reducción en la resistencia a la temperatura y el costo es importante, la gama Evoprene™ GC ofrece una excelente opción. El rendimiento a baja temperatura se mantiene en un nivel alto, conservándose la flexibilidad hasta -50 a -60° C según el grado. Además, todos los grados tienen una excelente resistencia al ozono, y la resistencia eléctrica está en línea con otros compuestos Evoprene™ G. La resistencia a la intemperie puede mejorarse mediante la selección de sistemas estabilizantes adecuados, y se pueden formular grados especiales para ofrecer una resistencia superior a los rayos UV.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero de bloque	-	-
	Capacidad de unión	-	-
	Contacto Alimentario Aceptable	-	-
	Buena colorabilidad	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena flexibilidad Buena Procesabilidad Resistente al ozono	- - -	- -
Certificaciones de organismos	EU Contacto Alimentario, Clasificación No Especificada FDA Contacto Alimentario, Clasificación No Especificada	- -	- -
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Apariencia	Opaco	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.03 g/cm³	-	ISO 2782
Dureza Shore	76	-	ISO 868

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	3.10 MPa 7.30 MPa	449.62 psi 1058.78 psi	ISO 37 ISO 37
Elongación a la tracción	610 %	-	ISO 37
Resistencia al desgarro	33 kN/m	-	ISO 34-1
Deformación permanente por compresión	49 %	-	ISO 815

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Flujo M-S	0.588 MPa	85.28 psi	Internal Method

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Regranulado máximo sugerido	20 %	-	-
Temperatura trasera	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
Temperatura media	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
Temperatura frontal	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
Temperatura de boquilla	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 °C	464.0 °F	-
Temperatura del molde	20.0 to 40.0 °C	68.0 - 104.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado-Rápido	-	-
Profundidad de ventilación	0.020 to 0.050 mm	0.0007874 - 0.001969 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.