Evoprene™ GC 5691

Fabricante	AlphaGary	**Categoría**	SEBS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

La serie Evoprene™ GC fue creada para proporcionar soluciones rentables tanto para procesadores como para usuarios finales. Si la resistencia a la temperatura, la resistencia a la intemperie y el rendimiento de procesamiento son primordiales, entonces es mejor elegir una calidad de Evoprene™ Super G, HP o Evoprene™ G. Pero si se puede tolerar una reducción en la resistencia a la temperatura y el costo es importante, la gama Evoprene™ GC ofrece una excelente opción. El rendimiento a baja temperatura se mantiene a un alto nivel con flexibilidad retenida hasta -50 a -60° C dependiendo de la calidad. Además, todas las calidades tienen excelente resistencia al ozono, y la resistencia eléctrica está en línea con otros compuestos Evoprene™ G. La resistencia a la intemperie se puede mejorar mediante la selección de sistemas de estabilización apropiados y se pueden formular calidades especiales para proporcionar una resistencia UV superior.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Copolímero de bloque	-	-
	Capacidad de unión	-	-
	Contacto Alimentario Aceptable	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena colorabilidad Buena flexibilidad Buena Procesabilidad Resistente al ozono	- - - -	- - -
Certificaciones de organismos	EU Contacto Alimentario, Clasificación No Especificada FDA Contacto Alimentario, Clasificación No Especificada	- -	- -
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Apariencia	Translúcido	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.890 g/cm³	-	ISO 2782
Dureza Shore	78	-	ISO 868

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	3.70 MPa 7.90 MPa	536.64 psi 1145.8 psi	ISO 37 ISO 37
Elongación a la tracción	590 %	-	ISO 37
Resistencia al desgarro	38 kN/m	-	ISO 34-1
	78 %	-	ISO 815

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Deformación permanente por compresión			

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Flujo M-S	0.490 MPa	71.07 psi	Internal Method

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Regranulado máximo sugerido	20 %	-	-
Temperatura trasera	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
Temperatura media	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
Temperatura frontal	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
Temperatura de boquilla	170 to 190 °C	338.0 - 374.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	240 °C	464.0 °F	-
Temperatura del molde	20.0 to 40.0 °C	68.0 - 104.0 °F	-
Velocidad de inyección	Moderado-Rápido	-	-
Profundidad de ventilación	0.020 to 0.050 mm	0.0007874 - 0.001969 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.