

AlphaSeal™ 255 H

Fabricante	AlphaGary	Categoría	TPE
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ALPHASEAL 255 H ES UN MATERIAL ELASTOMÉRICO HECHO CON MATERIALES SANCIONADOS POR LA FDA PARA EXTRUSIÓN Y MOLDEO DE APLICACIONES DE CONTACTO CON ALIMENTOS.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Contacto Alimentario Aceptable	-	-
Usos	Aplicaciones alimentarias no específicas	-	-
Certificaciones de organismos	FDA Contacto Alimentario, Clasificación No Especificada	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	0.988 to 1.03 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	40 to 50 g/10 min	-	ASTM D1238
Dureza Durometro	67 to 77	-	ASTM D2240
	58 to 68	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	3.10 MPa	449.62 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	290 %	-	ASTM D638

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura trasera	179 °C	354.2 °F	-
Temperatura media	204 °C	399.2 °F	-
Temperatura frontal	216 °C	420.8 °F	-
Temperatura de boquilla	216 °C	420.8 °F	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	179 °C	354.2 °F	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	204 °C	399.2 °F	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	216 °C	420.8 °F	-
Temperatura del adaptador	216 °C	420.8 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.