Evoprene™ CE 6187

Fabricante	AlphaGary	**Categoría**	TPE
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

La gama EvopreneTM CE ha sido creada especialmente para ofrecer a los procesadores una gama de compuestos TPE de fácil procesamiento y ciclo rápido, diseñados para aplicaciones de propósito general. Formulados principalmente para moldeo por inyección, esta gama es compatible con la co-inyección con polipropileno. Los compuestos de dureza suave a media ofrecen altos niveles de flexibilidad con buenas propiedades de recuperación a temperatura ambiente y excelente flexibilidad a bajas temperaturas hasta -60°C. Los compuestos se suministran normalmente en natural o negro. El compuesto natural se puede colorear fácilmente con un masterbatch universal. Como con todos los compuestos TPE EvopreneTM, la gama EvopreneTM CE es completamente reciclable en todas las etapas del proceso de fabricación.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Uso general	-	-
	Buena adhesión	-	-
	Buenas propiedades	-	-
	eléctricas	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena flexibilidad Buena Procesabilidad Alta fricción Flexibilidad a baja temperatura Resistente al ozono Material reciclable	- - - - -	- - - -
Usos	Uso general	-	-
Cumplimiento RoHS	Fabricante de contacto	-	-
Apariencia	Negro Color natural	- -	- -
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.10 g/cm³	-	ISO 2781
Contracción de moldeo	0.50 to 1.2 %	-	-
Dureza Shore	70	-	ISO 868

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	2.80 MPa 5.50 MPa	406.11 psi 797.71 psi	ISO 37 ISO 37
Elongación a la tracción	510 %	-	ISO 37

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al desgarro	33 kN/m	-	ISO 34-1
Deformación permanente por compresión	31 %	-	ISO 815

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Flujo M-S	1.67 MPa	242.21 psi	Internal Method

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Regranulado máximo sugerido	20 %	-	-
Temperatura trasera	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 °F	-
Temperatura media	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 °F	-
Temperatura frontal	160 to 180 °C	320.0 - 356.0 °F	-
Temperatura de boquilla	150 to 170 °C	302.0 - 338.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 °C	428.0 °F	-
Temperatura del molde	15.0 to 30.0 °C	59.0 - 86.0 °F	-
Velocidad de inyección	Rápido	-	-
Profundidad de ventilación	0.020 to 0.050 mm	0.0007874 - 0.001969 in	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.