

## API PS 505

<b>Fabricante</b>	American Polymers, Inc.	<b>Categoría</b>	PS (HIPS)
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

API 505 es un grado intermedio de poliestireno modificado para impacto. Este material tiene una excepcional capacidad de moldeo y colorabilidad. Aplicación: API 505 se utiliza ampliamente en la fabricación de artículos para el hogar, juguetes, contenedores, exhibidores y una amplia gama de aplicaciones moldeadas por inyección.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Buena colorabilidad	-	-
	Buena Moldeabilidad	-	-
<b>Usos</b>	Contenedores	-	-
	Exhibiciones decorativas	-	-
	-	-	-
	Artículos para el hogar Juguetes	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

  

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.04 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	8.0 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Dureza Rockwell</b>	59	-	ASTM D785

  

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	1650 MPa	239312.7 psi	ASTM D638
<b>Resistencia a la tracción</b>	29.0 MPa	4206.1 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	35 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	1720 MPa	249465.36 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	69 J/m	1.29 ft·lb/in	ASTM D256

  

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	85.0 °C	185.0 °F	ASTM D648
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	93.9 °C	201.02 °F	ASTM D1525

## Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Temperatura de secado</b>	71.1 to 82.2 °C	159.98 - 179.96 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 hr	-	-
<b>Regranulado máximo sugerido</b>	30 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	177 to 232 °C	350.6 - 449.6 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	191 to 274 °C	375.8 - 525.2 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	-6.67 to 71.1 °C	19.99 - 159.98 °F	-
<b>Presión de inyección</b>	34.5 to 276 MPa	5003.81 - 40030.49 psi	-
<b>Contrapresión</b>	0.0689 to 3.45 MPa	9.99 - 500.38 psi	-

### Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.