

API PS 545-21

Fabricante	American Polymers, Inc.	Categoría	PS (HIPS)
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

API PS 545-21 es un material de poliestireno de alto impacto. Está disponible en América del Norte para extrusión, moldeo por inyección o termoformado. Atributos importantes de API PS 545-21 son: resistente al calor, modificado para impacto. Aplicaciones típicas incluyen: tapas/tapones/cierres, contenedores.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Modificador de impacto	-	-
Características	Buena colorabilidad	-	-
	Alta resistencia al calor	-	-
	Modificado por impacto	-	-
Usos	Tapa para bebidas	-	-
	Contenedores de Alimentos	-	-
Apariencia	Colores Disponibles	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección Termoformado	- - -	- - -
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.04 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	3.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Dureza Rockwell	46	-	ASTM D785
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1860 MPa	269770.68 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	27.6 MPa	4003.05 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	40 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2550 MPa	369846.9 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	100 J/m	1.87 ft·lb/in	ASTM D256
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	87.8 °C	190.04 °F	ASTM D648

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	97.2 °C	206.96 °F	ASTM D1525

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	71.1 to 82.2 °C	159.98 - 179.96 °F	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Regranulado máximo sugerido	30 %	-	-
Temperatura trasera	177 to 232 °C	350.6 - 449.6 °F	-
Temperatura frontal	191 to 274 °C	375.8 - 525.2 °F	-
Temperatura del molde	-6.67 to 71.1 °C	19.99 - 159.98 °F	-
Presión de inyección	34.5 to 276 MPa	5003.81 - 40030.49 psi	-
Contrapresión	0.0689 to 3.45 MPa	9.99 - 500.38 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.