

API PS 550-21

Fabricante	American Polymers, Inc.	Categoría	PS (HIPS)
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

API PS 550-21 es un material de poliestireno de alto impacto. Está disponible en América del Norte para extrusión o moldeo por inyección. Atributo principal de API PS 550-21: modificado para impacto. Aplicaciones típicas incluyen: electrodomésticos, bienes de consumo, contenedores, aplicaciones para el hogar.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Modificador de impacto	-	-
Características	Buena colorabilidad	-	-
	Modificado por impacto	-	-
Usos	Componentes de Electrodomésticos	-	-
	Contenedores	-	-
	Artículos para el hogar	-	-
	Juguetes	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Apariencia	Colores Disponibles	-	
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.04 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	8.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Dureza Rockwell	47	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2140 MPa	310381.32 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	24.1 MPa	3495.42 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	42 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2480 MPa	359694.24 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	96 J/m	1.8 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	86.7 °C	188.06 °F	ASTM D648

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga			
Temperatura de reblandecimiento Vicat	96.1 °C	204.98 °F	ASTM D1525

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	71.1 to 82.2 °C	159.98 - 179.96 °F	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Regranulado máximo sugerido	30 %	-	-
Temperatura trasera	177 to 232 °C	350.6 - 449.6 °F	-
Temperatura frontal	191 to 274 °C	375.8 - 525.2 °F	-
Temperatura del molde	-6.67 to 71.1 °C	19.99 - 159.98 °F	-
Presión de inyección	34.5 to 276 MPa	5003.81 - 40030.49 psi	-
Contrapresión	0.0689 to 3.45 MPa	9.99 - 500.38 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.