

API PS 645-21

Fabricante	American Polymers, Inc.	Categoría	PS (HIPS)
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

API 645-21 es un poliestireno de super alto impacto utilizado en aplicaciones que requieren un nivel superior de tenacidad junto con buenas propiedades de tracción y flexión. En balance, este polímero de grado de extrusión se aproxima a algunas propiedades del ABS. Aplicación: ampliamente utilizado en láminas, carcasas, perfiles y tuberías donde se necesita un alto grado de impacto.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena Tenacidad	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-
	Alta resistencia a la tracción	-	-
Usos	Carcasas	-	-
	Perfiles	-	-
	Hoja	-	-
	Tubería	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.03 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	3.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Dureza Rockwell	45	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	1860 MPa	269770.68 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	20.7 MPa	3002.29 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	45 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2070 MPa	300228.66 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	160 J/m	3.0 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	77.8 °C	172.04 °F	ASTM D648

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	95.6 °C	204.08 °F	ASTM D1525

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	71.1 to 82.2 °C	159.98 - 179.96 °F	-
Tiempo de secado	2.0 hr	-	-
Regranulado máximo sugerido	30 %	-	-
Temperatura trasera	177 to 232 °C	350.6 - 449.6 °F	-
Temperatura frontal	191 to 274 °C	375.8 - 525.2 °F	-
Temperatura del molde	-6.67 to 71.1 °C	19.99 - 159.98 °F	-
Presión de inyección	34.5 to 276 MPa	5003.81 - 40030.49 psi	-
Contrapresión	0.0689 to 3.45 MPa	9.99 - 500.38 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.