

## API PS 375

<b>Fabricante</b>	American Polymers, Inc.	<b>Categoría</b>	PS (GPPS)
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

API PS 375 es un material de poliestireno de uso general. Está disponible en América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de API PS 375 son: Claridad Alta resistencia. Aplicaciones típicas incluyen: Bienes de consumo Contenedores Aplicaciones domésticas Médicas/Sanidad.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Uso general	-	-
	Alta claridad	-	-
	Alta resistencia	-	-
<b>Usos</b>	Contenedores	-	-
	Artículos para el hogar	-	-
	Aplicaciones Médicas/ Sanitarias	-	-
	Juguetes	-	-
<b>Apariencia</b>	Transparente	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

  

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.05 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	5.0 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Dureza Rockwell</b>	76	-	ASTM D785

  

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2850 MPa	413358.3 psi	ASTM D638
<b>Resistencia a la tracción</b>	44.5 MPa	6454.19 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	1.5 %	-	ASTM D638
<b>Impacto Izod con entalla</b>	16 J/m	0.2997 ft·lb/in	ASTM D256

  

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>		-	ASTM D648
	90.6 °C	195.08 °F	-
	90.6 °C	195.08 °F	-
	102 °C	215.6 °F	

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>			ASTM D1525

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	71.1 to 82.2 °C	159.98 - 179.96 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 hr	-	-
<b>Regranulado máximo sugerido</b>	30 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	177 to 232 °C	350.6 - 449.6 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	191 to 274 °C	375.8 - 525.2 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	-6.67 to 71.1 °C	19.99 - 159.98 °F	-
<b>Presión de inyección</b>	34.5 to 276 MPa	5003.81 - 40030.49 psi	-
<b>Contrapresión</b>	0.0689 to 3.45 MPa	9.99 - 500.38 psi	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.