

API PS 505-21

| | | | |
|---------------------|-------------------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | American Polymers, Inc. | Categoría | PS (GPPS) |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

API PS 505-21 es un material de poliestireno de uso general. Está disponible en América del Norte para moldeo por inyección. Atributos importantes de API PS 505-21 son: ciclo de moldeo rápido, modificado para impacto. Aplicaciones típicas incluyen: tapas/taponos/cierres, bienes de consumo, aplicaciones eléctricas/electrónicas, embalaje.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|------------------------|------------------|--------|
| Aditivo | Modificador de impacto | - | - |
| Características | Ciclo de Moldeo Rápido | - | - |
| | Buena fluidez | - | - |
| | Modificado por impacto | - | - |
| | Brillo Medio | - | - |
| Usos | Cintas de audio | - | - |
| | Tapas | - | - |
| | Cosméticos | - | - |
| | Embalaje de Alimentos | - | - |

| Información General | | | |
|--------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Formas | Pellets | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por inyección | - | - |

| Físico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Gravedad específica | 1.04 g/cm ³ | - | ASTM D792 |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | 13 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| Dureza Rockwell | 35 | - | ASTM D785 |

| Mecánico | | | |
|----------------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Módulo a la tracción | 2140 MPa | 310381.32 psi | ASTM D638 |
| Resistencia a la tracción | 24.8 MPa | 3596.94 psi | ASTM D638 |
| Elongación a la tracción | 42 % | - | ASTM D638 |
| Módulo de flexión | 2690 MPa | 390152.22 psi | ASTM D790 |
| Impacto Izod con entalla | 69 J/m | 1.29 ft·lb/in | ASTM D256 |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión bajo carga | 82.2 °C | 179.96 °F | ASTM D648 |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 88.9 °C | 192.02 °F | ASTM D1525 |

Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|------------------------------------|--------------------|------------------------|--------|
| Temperatura de secado | 71.1 to 82.2 °C | 159.98 - 179.96 °F | - |
| Tiempo de secado | 2.0 hr | - | - |
| Regranulado máximo sugerido | 30 % | - | - |
| Temperatura trasera | 177 to 232 °C | 350.6 - 449.6 °F | - |
| Temperatura frontal | 191 to 274 °C | 375.8 - 525.2 °F | - |
| Temperatura del molde | -6.67 to 71.1 °C | 19.99 - 159.98 °F | - |
| Presión de inyección | 34.5 to 276 MPa | 5003.81 - 40030.49 psi | - |
| Contrapresión | 0.0689 to 3.45 MPa | 9.99 - 500.38 psi | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.