

Andur 6500-AP/Curene® 280

Fabricante	Anderson Development Company	Categoría	PUR, Unspecified
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Todas las propiedades se basan en Andur® 6500-5AP curado con Curene® 280

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Formas	Líquido	-	-
Método de procesamiento	Fundición	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Dureza Durometro	92	-	ASTM D2240

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	23.6 MPa	3422.9 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	270 %	-	ASTM D638
Esfuerzo a la tracción	9.10 MPa	1319.85 psi	ASTM D412
Resistencia al desgarro	64.8 kN/m 21 kN/m	- - -	- ASTM D624 ASTM D470
Deformación permanente por compresión	31 %	-	ASTM D395
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Vida útil en pote	4.0 min	-	-
Tiempo de postcurado	72 hr	-	-
Desconocido		-	-
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	107 °C	224.6 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.